



Бессвинцовая паяльная паста SF300-M

Общая информация

Паяльная паста SF300-M – предназначена для оплавления в воздушной или инертной среде. Содержит флюс не требующий отмычки, специально разработанный для пайки при высоких температурах, для сплавов: SnAgCu, SnAg и других бессвинцовых сплавов.

Свойства

- Сокращение пустот
- Высокое качество печати на малых апертурах (с шагом >0.3мм)
- Хорошая смачиваемость на большинстве поверхностей
- Остатки позволяют проводить внутрисхемный контроль (ICT)
- Прекрасная отмываемость остатков (при необходимости)

Характеристики продукта

Сплав	Содержание металла	Размер частиц
SAC0307 (Sn99Ag0.3Cu0.7)	89%	20~38 мкм / тип 4

Сводка результатов испытаний по стандарту J-STD

Испытание	Результат
J-STD-004A (IPC-TM-650)	
Тип флюса	ROLO
Тест на коррозию	
Медное зеркало	Тип L
Хромат серебра	пройдено
Тест на фториды	пройдено
Поверхностное сопротивление изоляции (SIR)	пройдено
J-STD-005 (IPC-TM-650)	
Стандартная вязкость паяльной пасты	
Тип 4 (Malcom 10 об/мин)	1800 пуаз
Испытание на усадку	пройдено
Испытание на шарики припоя	пройдено
Проверка смачиваемости	пройдено

Упаковка

Паста SF300-M поставляется в 500 г банках. По запросу могут быть доступны другие варианты упаковки.

Условия хранения

Рекомендуется хранить пасту при температуре 8-10°C. Срок хранения пасты составляет не менее 9 месяцев.



Оплавление

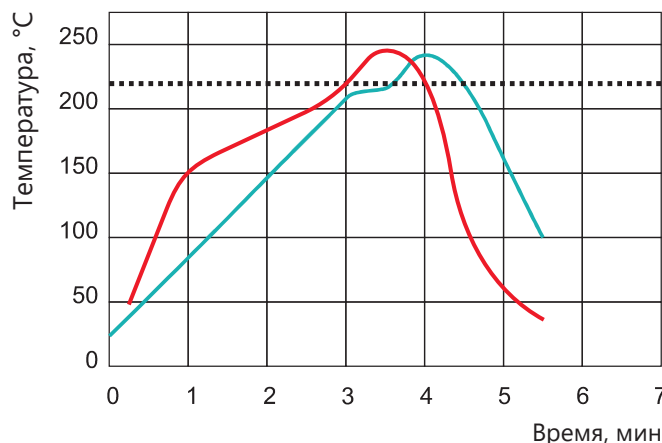


Рис: Рекомендованный профиль для сплава SAC0307

Приводимые рекомендации по профилю применимы к большинству сплавов, не содержащих свинец в системе сплавов Sn/Ag/Cu (SAC), включая SAC305. Эти данные можно использовать в качестве общих рекомендаций при установке профиля оплавления для бессвинцовых сплавов. Отклонение от этих рекомендаций возможно, и может быть необходимым, в зависимости от конкретных технологических требований, включая размер, величину и плотность монтажа на плате.

Отмычка

Паста SF300-M предназначена для применения без отмычки. Однако флюс, при необходимости, можно отмыть рекомендуемыми составами **УльтраКлин** и **АкваКлин** либо аналогичными составами других производителей.

Для очистки трафарета лучше всего использовать средство **ПринтКлин**, либо аналогичные составы других производителей.